



# Reparatie flexibele delen

## # MP 3608

ABS, FRP TPO,  
TEO, PP, SMC, Urethaan,  
kunststof bumpers, geprimeerde  
en gespoten metaal of kunststof

### Technische gegevens :

Verwerkingstijd	1 minuut 30 seconden
Schuurbaar na	20 minuten bij 21°C
Overspuitbaar na	30 minuten bij 21°C
Volledige uitharding	24 uur bij 21°C
Belastbaar	10 minuten bij 21°C
Temperatuur bestendigheid	- 30°C / +130°C
Houdbaarheid ongeopend	2 jaar
Houdbaarheid geopend	1 maand
Afschuijkraft	(ASTM D 1002)
ABS	672psi treksterkte
ABS op gespoten staal	681psi treksterkte
Urethaan	347psi maximale rek



#### voordelen:

- ▶ Extreem snel in verwerking
- ▶ Zeer sterke materiaaleigenschappen, te gebruiken om te lijmen en te repareren
- ▶ Creëert een onzichtbare randovergang zonder randafbrokkeling
- ▶ Uitstekend resultaat op alle kunststof reparaties en kleine cosmetische reparaties
- ▶ Kan met infrarooddroger gedroogd worden

#### WERK VOLGORDE

Reinig met MP 36021 ontvetter en droog daarna zorgvuldig met een stofdoek. Richt indien nodig de te repareren delen en houdt deze op zijn plek met de MAGIC STAPLER.

Gebruik bij grotere beschadigingen een föhn om delen weer in model te krijgen.

Maak met behulp van de frees MP 5713 HSS een opening van minimaal 5 mm. Zorg voor een afgeschuinde rand aan de buitenzijde (zonder de lak weg te halen rondom de beschadiging) Schuur met de roterende schuurmachine MP 126300 met P100 de binnenzijde

(5 centimeter aan beide zijanten van de beschadiging)

Schuur de buitenzijde met P120 en let er goed op dat ook de afgeschuinde rand goed geschuurd wordt en eventuele diepe krassen weggeschuurd worden.

Reinig met MP 36021 ontvetter en droog daarna zorgvuldig met een schone droge doek. Droog met een föhn na om alle sporen van vocht weg te halen. Breng een laagje MP 3604S hechtingactivator aan zowel in de binnenzijde als buitenzijde. Let er op dat dit goed aangebracht wordt, ook in de poriën van het kunststof.

Laat dit 5 minuten drogen (neem deze droogtijd in acht en versnel dit proces niet).

Breng MP 3608 aan direct op de gewapende contourfilm MP 4904 (noot direct op het deel), zorg ervoor dat de mixertip onder een hoek van 60° gehouden wordt en altijd ondergedompeld blijft in het product. Breng het binnen 5 tot 10 seconden aan, aan de binnenzijde.

Indien mogelijk doe dan de reparatie en de afwerking gelijktijdig en houdt daarbij de onderstaande regels in acht:

Direct na het aanbrengen van de contourfilm met materiaal aan de binnenzijde, MP 3608 vanaf de buitenzijde aanbrengen, vermeng dit goed met het reeds aangebrachte materiaal. Breng genoeg materiaal aan zodat er voldoende laagdikte ontstaat. (Denk erom dat de mixertip altijd ondergedompeld blijft in het materiaal!)

Breng een stukje contourfilm MP 4903 aan en strijk het materiaal vlak.

#### Droging.

Gebruik een infrarooddroger om ervoor te zorgen dat het materiaal goed uithard.

Plaats de infrarooddroger op een afstand van 40 cm met een ingestelde temperatuur van 60° C. De droogtijd is 20 minuten. (MP 3608 kan een temperatuur aan tot 90° C.)

Als de reparatieplek afgekoeld is, schuur dan met de roterende schuurmachine MP 126300 met P80. Schuur alleen op het materiaal, niet op het kunststof.

Schuur vervolgens met een excentrisch roterende schuurmachine met P120. Indien nodig schuur dan na met een handschuurblok zodat een perfect glad oppervlak ontstaat.

#### Heel belangrijk:

Breng altijd een dunne laag MP 3609 aan om kleine onvolkomenheden weg te werken en problemen te voorkomen in het spuitproces. Gebruik nooit polyester of een ander product.

#### Reparatie van beschadigde kunststof delen en verlijming van lijsten enz.

Reinig het deel met MP 36021 cleaner.

Schuur de ondergrond en het te lijmen deel.

Als het te lijmen deel is gemaakt van TPO of PP gebruik dan de MP 3604S hechtpriemer.

Breng MP 3608 aan op het deel wat opgelijmd moet worden.

Plaats het op te lijmen deel snel op de auto.

Schuif dit op zijn plaats indien nodig.

Druk het deel stevig aan zodat er een kleine hoeveelheid lijm onderuit komt.

Klem of tape het deel vast totdat het product uitgehard is.



**MSH**  
equipment